



water technology

IT



 **UNIQA**[®]

Elettropompe sommergibili
ad alta efficienza 4÷355 kW



www.zenit.com



100

OLTRE 100
GESTORI DI SERVIZIO
IDRICO INTEGRATO
HANNO GIÀ SCELTO
IL PRODOTTO **UNIQA®**

600

OGNI SECONDO
MOVIMENTIAMO
600 LITRI

UNIQA®



Abbattimento delle emissioni di CO₂, riduzione dei costi e attenzione verso l'ambiente. Problematiche che ci riguardano da vicino e alle quali abbiamo il dovere di rispondere nel rispetto delle generazioni future. I motori di **UNIQA®** raggiungono la classe di efficienza IE3 e possono lavorare in servizio continuo S1 in acqua fino alla temperatura di 60° C, in accordo alla classe "NEMA A".

In ambito civile e industriale, l'affidabilità di un'elettropompa sommergibile è sinonimo di funzionamento regolare, prestazioni costanti e cicli di lavoro continui, senza indesiderati e costosi arresti dell'impianto.

Per questo **UNIQA®** è costruita con *materiali innovativi*, dotata di un *nuovo sistema di raffreddamento brevettato* e presenta *soluzioni tecniche d'avanguardia*. Tutte caratteristiche che fanno di **UNIQA®** un prodotto sicuro e affidabile, senza compromessi.

La gamma **UNIQA®** si propone come soluzione ideale per qualsiasi tipologia di installazione in *ambito civile, industriale e professionale* grazie all'ampia scelta di *motori da 4 a 355 kW a 2, 4, 6, 8, 10 o 12 poli, a 50 e 60Hz* e *bocche di mandata da DN65 a DN500*. Le giranti vortex ad ampio passaggio libero e a canali con sistema anti bloccaggio caratterizzano la serie **UNIQA®** per un impiego ottimale in ogni ambiente di lavoro.

ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI
AD ALTA EFFICIENZA

Usa solo ciò che ti serve: meno sprechi, più efficienza.

Nei Paesi in via di sviluppo la seconda voce dei bilanci comunali è in genere rappresentata dai costi energetici sostenuti per la fornitura idrica. Questo dato acquista molto più valore se pensiamo che entro il 2020 il 50 per cento delle popolazioni di questi Paesi si sposterà nei centri urbani.

Sembra chiaro, quindi, che l'energia utilizzata per garantire acqua potabile, e per il trattamento delle acque nere, crescerà; ad oggi circa il 3 per cento del consumo mondiale di energia è utilizzato per pompare e trattare le acque di origine civile e industriale.

È fondamentale, perciò, garantire un'efficienza massima dei sistemi idrici, riducendo al minimo gli sprechi.

LCC: Life Cycle Cost

Il "Life Cycle Cost" (LCC) è costituito da 3 fattori base: **costi iniziali, costi energetici, manutenzione**. Bisogna considerare che i costi energetici, assieme a quelli di installazione, ambientali, smaltimento e inattività della elettropompa o dell'impianto, contribuiscono all'**85 per cento del costo totale**. A questi si aggiunge la manutenzione con il **5 per cento**. Risulta quindi evidente che **il costo iniziale ha un "peso" sull'LCC del solo 10 per cento**.

Si può immaginare l'LCC come un iceberg, che fa affiorare solo il 10 per cento della sua dimensione totale, celando sott'acqua la sua parte più consistente; allo stesso modo il costo di un impianto fa emergere solo l'investimento iniziale, celando i "costi di impiego e mantenimento" che rappresentano la parte più consistente e superano largamente la spesa d'acquisto.

Una elevata efficienza dei motori e delle componenti interne di una elettropompa sommergibile possono, quindi, garantire un considerevole risparmio energetico, consentendo di recuperare nell'arco di due anni il denaro in più investito rispetto all'acquisto di una elettropompa dalle stesse caratteristiche idriche, ma dalle diverse caratteristiche di efficienza energetica*.

**Il controllo regolare dei componenti del sistema, delle operazioni e delle prestazioni, è essenziale per raggiungere gli obiettivi di efficienza.*

Soluzione UNIQA®

Partendo da questi presupposti, Zenit ha deciso di orientare le proprie strategie verso la realizzazione di prodotti in grado di rispondere a restrittivi criteri di efficienza ed affidabilità, per ridurre il più possibile gli arresti dell'impianto e contenere le spese di gestione.

EFFICIENZA SENZA COMPROMESSI

Per raggiungere i livelli di eccellenza definiti dai nuovi standard internazionali, come la **classe "NEMA A"**, Zenit non è scesa a compromessi, realizzando UNIQA®, un prodotto destinato a durare nel tempo sia in ambito civile che industriale, capace di garantire prestazioni che raggiungono la **classe di efficienza Premium IE3**.

Un'ampia scelta di motori da 4 a 355 kW a 2, 4, 6, 8, 10 o 12 poli, a 50 e 60Hz e bocche di mandata da DN65 a DN500, giranti vortex ad ampio passaggio libero e a canali con sistema anti bloccaggio, caratterizzano la serie UNIQA® per un impiego ottimale in ogni ambiente di lavoro.

Il generoso dimensionamento delle parti meccaniche conferisce una elevata durata nel tempo delle macchine, con intervalli di manutenzione e fermo impianto ridotti e conseguente ulteriore risparmio economico.

Performance costanti e cicli di lavoro continui senza indesiderati e costosi arresti dell'impianto. L'affidabilità di un'elettropompa sommergibile è sinonimo di funzionamento regolare.

Per questo UNIQA® è costruita con materiali innovativi, addotta soluzioni tecniche d'avanguardia ed è dotata di un nuovo sistema di raffreddamento brevettato.

Efficienza, prestazioni e affidabilità

L'interazione tra **efficienza del motore**, **prestazione idraulica** e **affidabilità**, fornisce ad UNIQA® un'efficienza globale particolarmente elevata, capace nel tempo di garantire ritorni economici consistenti.

Dalle parole ai fatti:

alta efficienza non solo nelle prestazioni, ma anche nei costi operativi.

Per capire realmente il grado di efficienza di UNIQA® analizziamo nello specifico i dati di un piccolo impianto di sollevamento. Supponiamo di identificare il nostro "punto di lavoro" con una portata di 30 l/sec ed una prevalenza di 13,5 m.

Sapremo di aver bisogno di una potenza idraulica pari a 3,973 kW ($P_{idr} = \rho \cdot g \cdot Q \cdot H$), su un totale di 10 ore giornaliere di lavoro (3650 ore l'anno), con un costo dell'energia per kWh di 0,10 €/kWh. Sarà questa la situazione che verosimilmente si presenterà nel nostro impianto.

IL VALORE DI UNIQA®

Compariamo la performance nel punto di lavoro sopra indicato di una elettropompa sommergibile UNIQA® dotata di motore in **"efficienza Premium IE3 e idraulica ad alto rendimento"** (in blu) con quella di una elettropompa dotata di **"motore standard e idraulica tradizionale"** (in nero).



Nell'esempio risulta evidente che grazie all'utilizzo di un'elettropompa UNIQA® dotata di motore in efficienza PREMIUM IE3 (+6,2%) e idraulica ad alto rendimento (+33%) rispetto a una elettropompa STANDARD si ottiene un miglioramento del rendimento totale dell'impianto nel punto di lavoro richiesto del 6 per cento, garantendo così un notevole risparmio economico.

1.240€

L'EFFICIENZA DI UNIQA® CON MOTORE PREMIUM IE3 E IDRAULICA AD ALTO RENDIMENTO È QUANTIFICABILE IN 1.240,00 €/ANNO DI RISPARMIO ENERGETICO



Pressacavo

Su richiesta viene eseguita la resinatura dell'ingresso dei cavi, prevenendo così ogni possibile infiltrazione di acqua all'interno del coperchio motore anche nel caso di lacerazione della guaina esterna del cavo.



Vano motore

Possibilità di installazione di una o più sonde all'interno del vano motore per segnalare la presenza di acqua o umidità.



Albero motore

Albero motore in acciaio AISI 431. Come optional può essere fornito l'albero in NITRONIC 50, materiale con resistenza chimica e meccanica superiore ai comuni AISI 316 e AISI 329.



Cuscinetti

Cuscinetti sovradimensionati per garantire 50.000 ore di lavoro.



Tenute meccaniche

Due tenute meccaniche entrambe in carburo di silicio in camera olio e V-ring. L'olio può essere controllato e sostituito anche con l'elettropompa in posizione verticale, agendo su appositi tappi all'esterno del supporto.



Flangiature

Sono disponibili differenti tipologie di forature delle flange, come ANSI, BS.



ATEX

Modelli disponibili su richiesta con certificazione ATEX per l'installazione in presenza di polveri, liquidi e gas potenzialmente esplosivi.

II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C



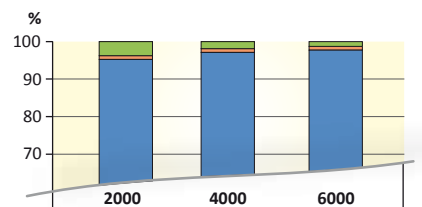


Motore ad alta efficienza

Motore in **efficienza PREMIUM IE3**, funzionamento rispettando la classe NEMA A, isolato secondo classe H. Funzionamento garantito in modo S1 anche in acqua alla temperatura di 60° C o superiore.

Generalmente, poiché i costi energetici hanno l'incidenza più alta rispetto alle altre voci di spesa, con un funzionamento continuativo il risparmio rispetto ad un sistema tradizionale sarà più significativo e la spesa per l'acquisto di un **sistema ad elevata efficienza** sarà recuperata in breve tempo, senza considerare gli indiscutibili vantaggi in termini di impatto ambientale.

	Funzionamento (ore/anno)			Costi (%)
	2000	4000	6000	
Acquisto	3.8	1.9	1.3	
Manutenzione	1.0	1.0	1.0	
Energia	95.2	97.1	97.7	



Idraulica inintasabile

Tutte le componenti idrauliche sono state progettate per ottenere la più alta efficienza e le migliori prestazioni pur garantendo ampi passaggi liberi. Disponibili 2 tipologie di girante: **vortex** e **a canali** ad alto rendimento in ghisa, acciaio INOX o bronzo/alluminio.

Su tutti i modelli con idraulica a canali è presente un sistema di regolazione assiale che consente di ripristinare il rasamento della girante e mantenere inalterate le prestazioni anche in seguito alla normale usura dei componenti.

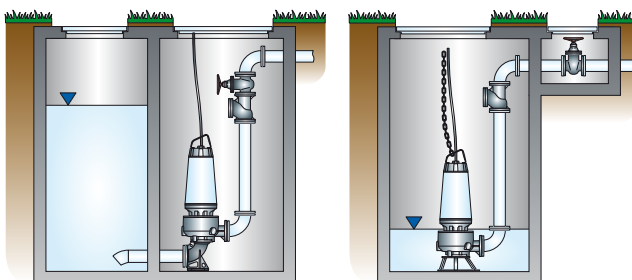
Il sistema **ACS (Anti-Clogging System)** è costituito da una scanalatura elicoidale di opportuna profondità incisa all'interno del diffusore. Questo accorgimento impedisce il bloccaggio della girante anche in presenza di liquidi fortemente carichi, consente lo strappo e la sfilacciatura di corpi filamentososi e conferisce all'idraulica la caratteristica di inintasabilità.



Sistema di raffreddamento brevettato

Il raffreddamento del motore avviene tramite un sistema di ricircolo interno a "ciclo chiuso" **BREVETTATO**. In questo modo il fluido utilizzato nel processo non viene alterato nemmeno nel caso di un accidentale ingresso di liquido contaminato nella camera olio in seguito all'usura della prima tenuta meccanica.

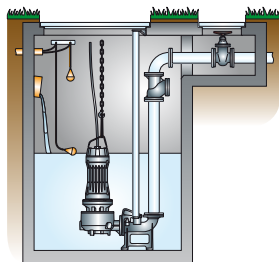
Il funzionamento continuo è garantito anche in installazioni a secco e in condizioni di parziale sommergenza.



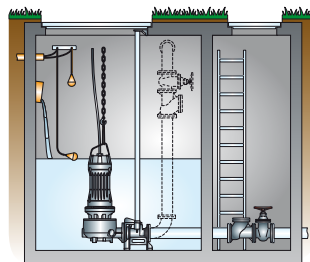
Tipologie di installazione

Le elettropompe della serie UNIQA® sono compatibili con la maggior parte dei dispositivi di accoppiamento presenti sul mercato.

Installazione con dispositivo di accoppiamento (Tipo P)



DAC V

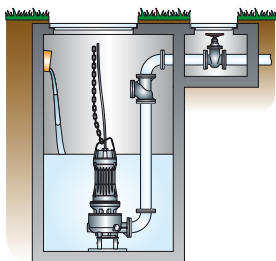
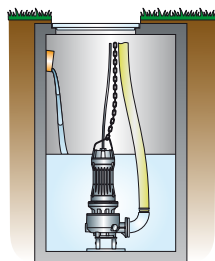


DAC H

Il dispositivo di accoppiamento a mandata verticale o orizzontale è fissato al fondo della vasca. L'elettropompa è calata nella vasca lungo i due tubi guida fino all'unione con il dispositivo di accoppiamento.

La tubazione di mandata è connessa al dispositivo di accoppiamento con una flangia unificata. Questa soluzione permette di svolgere controlli e interventi di manutenzione sull'elettropompa in modo estremamente semplice senza richiedere lo svuotamento della vasca.

Installazione libera (Tipo S)

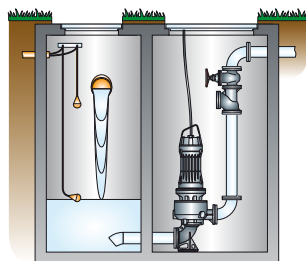


KBS

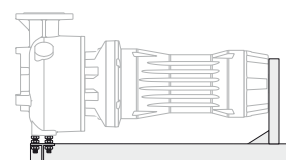
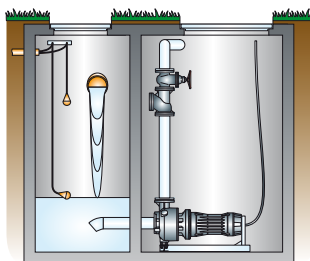
L'elettropompa, fissata al basamento, è appoggiata verticalmente al fondo della vasca. Il collegamento all'impianto avviene tramite una tubazione flangiata connessa alla bocca di mandata.

L'elettropompa può anche essere connessa ad una tubazione flessibile utilizzando un raccordo flangiato a curva, connesso alla bocca di mandata. Questa soluzione consente di rimuovere agevolmente l'elettropompa dalla vasca ed è consigliata per un impiego temporaneo.

Installazione verticale (Tipo T) o orizzontale (Tipo Z) in camera a secco



KBC

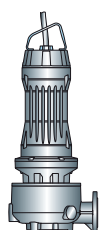


KBS-H

L'elettropompa può essere installata in camera a secco grazie all'impiego di una camicia di raffreddamento. Non è richiesto alcun liquido di raffreddamento da una sorgente esterna in quanto il motore è mantenuto in temperatura da un innovativo sistema BREVETTATO a circuito chiuso con ricircolo interno.

Nell'installazione a secco **VERTICALE**, l'elettropompa è montata su un basamento a curva al quale è fissato il tubo flangiato di aspirazione. Nell'installazione a secco **ORIZZONTALE**, l'elettropompa è fissata ad una struttura in acciaio e il tubo di aspirazione è fissato direttamente alla flangia di aspirazione dell'elettropompa.

Installazione indefinita (Tipo X)



L'elettropompa non presenta la predisposizione per alcuna tipologia di installazione. È la variante suggerita per lo stock a magazzino.

Caratteristiche

Elettropompe sommergibili ZENIT UNIQA®. Progettate per una destinazione professionale e gravosa, sono utilizzate in impianti di depurazione civili e industriali, sollevamenti fognari e convogliamento di reflui e di acque meteoriche contenenti corpi solidi, ricircolo di fanghi grezzi o attivi e di liquidi biologici.

I motori della serie ZENIT UNIQA® sono progettati per raggiungere la classe di efficienza Premium (IE3) in accordo alla normativa EN 60034-30.

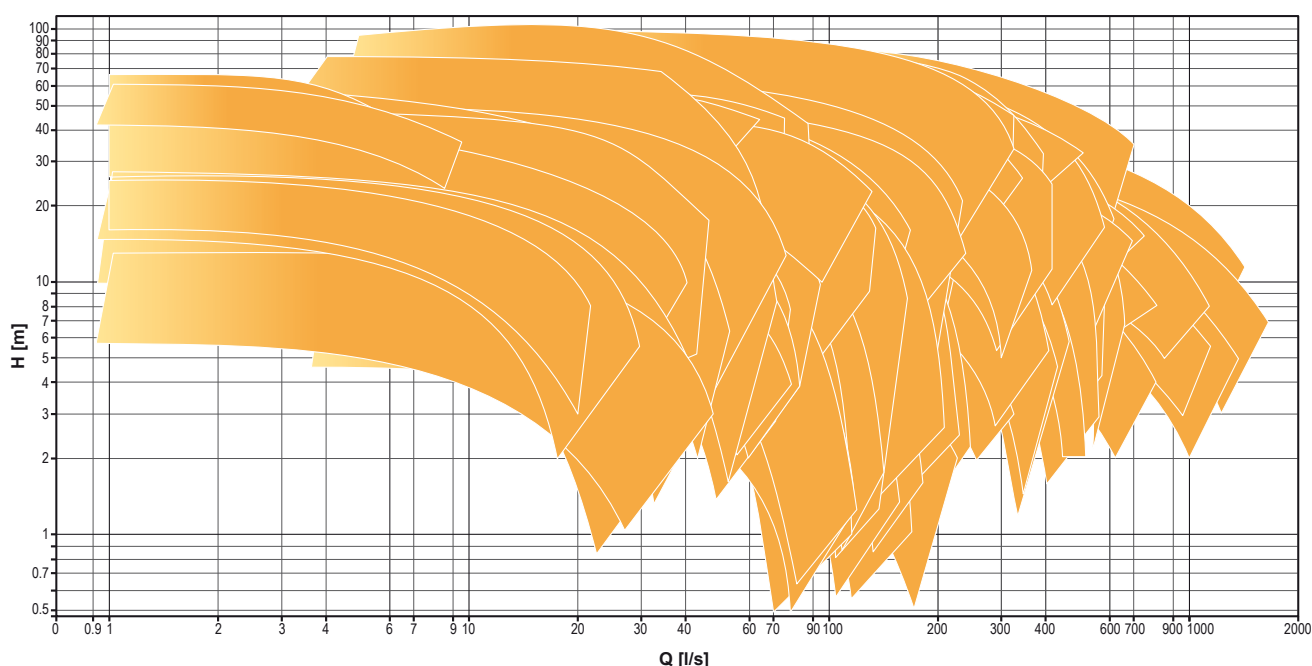
L'intera gamma è disponibile nella versione "dry" che non richiede apporto di liquido esterno e consente il funzionamento continuo dell'elettropompa (servizio S1) anche se parzialmente immersa o installata in camera a secco.

Sono disponibili diametri di girante non standard per prestazioni ottimali sul punto di lavoro.

- Serie UNIQA® concepita secondo una logica modulare dove motore e parte idraulica sono perfettamente accoppiate per creare un prodotto robusto e affidabile
- Temperature massime ammissibili in esercizio secondo la normativa NEMA, classe A
- Carcasa motore, girante e idraulica in ghisa o in acciaio inox
- Motori elettrici ad elevato rendimento realizzati per raggiungere la classe di efficienza Premium (IE3)
- Modelli disponibili per alimentazione a frequenza 50 e 60Hz
- Protezioni termiche integrate nello statore per salvaguardare il motore anche in caso di utilizzo gravoso e continuativo
- Cuscinetti lubrificati a lunga durata (50.000 ore)
- Albero motore in AISI 431. Disponibile a richiesta in NITRONIC 50
- Sonde per il rilevamento delle infiltrazioni d'acqua nella camera olio delle tenute meccaniche, nel vano motore e nel vano morsettiera
- Due tenute meccaniche in carburo di silicio in ampia camera olio e V-ring
- Disponibili con girante a canali o vortex ad alto rendimento
- Idrauliche con bocche di mandata da DN65 a DN500
- Passaggio libero integrale per modelli a girante vortex, min. 80mm per modelli con girante a canali
- Sistema di raffreddamento brevettato a camicia chiusa con ricircolo interno
- ATEX: II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C



Panoramica complessiva campi di lavoro



Dotazione standard e opzioni

		Standard	Optional
Tensione di alimentazione		400 V	230, 500, 230/400, 440, 500/866 V
Tolleranza sulla tensione di alimentazione		max $\pm$ 10% (servizio S3) max $\pm$ 5% (servizio S1)	-
Classe di efficienza		IE3 - Premium Efficiency	IE2 - High Efficiency
Alimentazione		3~ 50Hz	VFD - 60Hz
Classe di isolamento motore		H	-
Avviamento		Y Δ	Diretto, Soft start
Massima temperatura ambiente		40° C	60° C
Tipologia cavo		S1RN8-F	EMC (VFD)
Lunghezza cavo		10 mt	20 - 30 - 40 - 50 mt
Verniciatura		Epossidica bicomponente - 120 μ m	Epossidica bicomponente - 400 μ m
Tenute meccaniche		2 tenute meccaniche in SiC/SiC in camera olio	-
Sensori termici		Sensori termici bimetallici (150°C)	Termistori PTC/PT100
Tipologia di installazione		Sommersibile	A secco
Sensore di presenza acqua in	camera olio/vano motore	SI	-
	camera olio	NO	SI
	vano motore	NO	SI
	vano coperchio motore	NO	SI
Anodi sacrificali		NO	SI
Sensori di vibrazione (cuscinetti)		NO	SI (vedere scheda tecnica)
Sensori di temperatura (cuscinetti)		NO	PTC/PTC 100 (vedere scheda tecnica)
Certificazione ATEX		NO	SI (II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C)

Materiali di costruzione

	Standard	Optional
Complesso motore	EN-GJL 250	-
Albero motore	1.4057 (AISI 431)	1.4461 (AISI 329)-1.4542 (AISI 630)/ NITRONIC 50
Idraulica	EN-GJL 250	1.4401 (AISI 316)/1.4460 (AISI 329 Duplex)
Camicia di raffreddamento	AISI 304	-
Guarnizioni	NBR	VITON
Viterie	Acciaio Inox A2-70	A4-80
Girante	EN-GJL 250	1.4401 (AISI 316) /1.4460 (AISI 329 Duplex) / Br-Al
Maniglia di sollevamento	1.4401 (AISI 316)	-

Come leggere il codice prodotto

ZUG V 080 B 18,5/2 A W 194 X A

① Denominazione prodotto

ZU = Zenit UNIQA®

② Materiale di costruzione

G = Ghisa

B = Bronzo

X = Inox

③ Tipologia girante

OC = a canali aperta

CC = a canali chiusa

V = vortex

④ Diametro bocca di mandata (mm)

⑤ Variante idraulica

⑥ Potenza in kW

⑦ Poli motore

⑧ Variante motore

⑨ Funzionamento

D = a secco (Dry)

W = immerso (Wet)

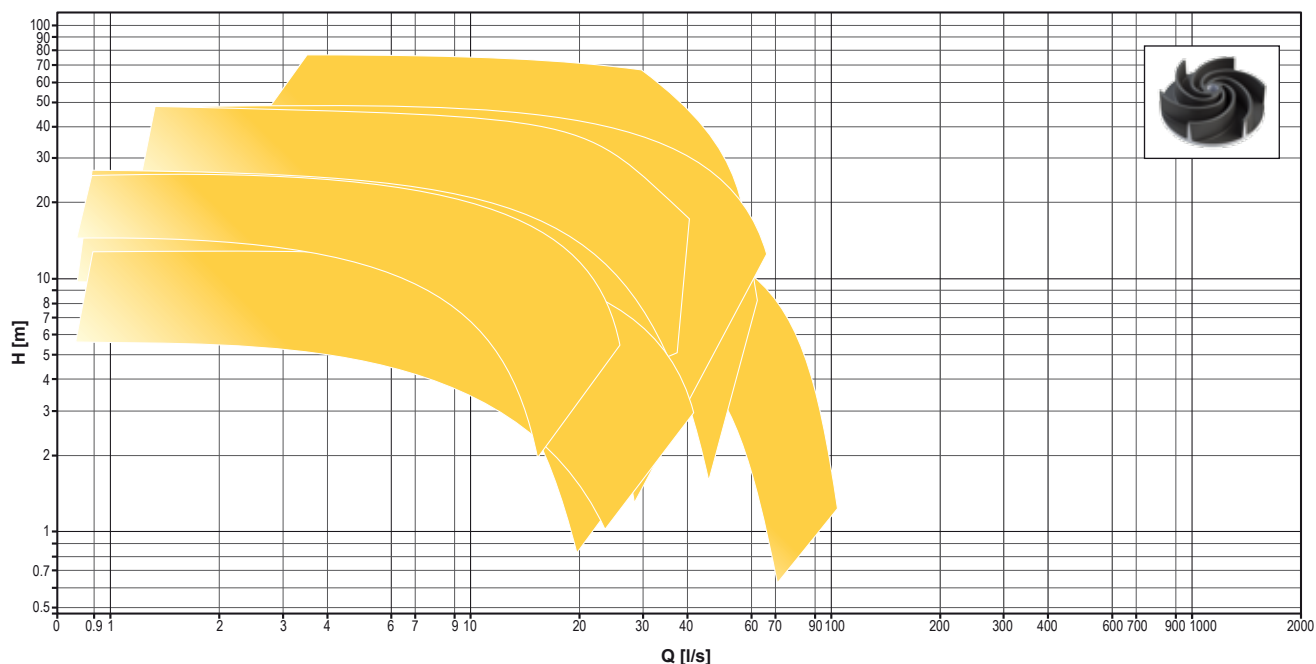
⑩ Diametro nominale girante (mm)

⑪ Tipologia di installazione

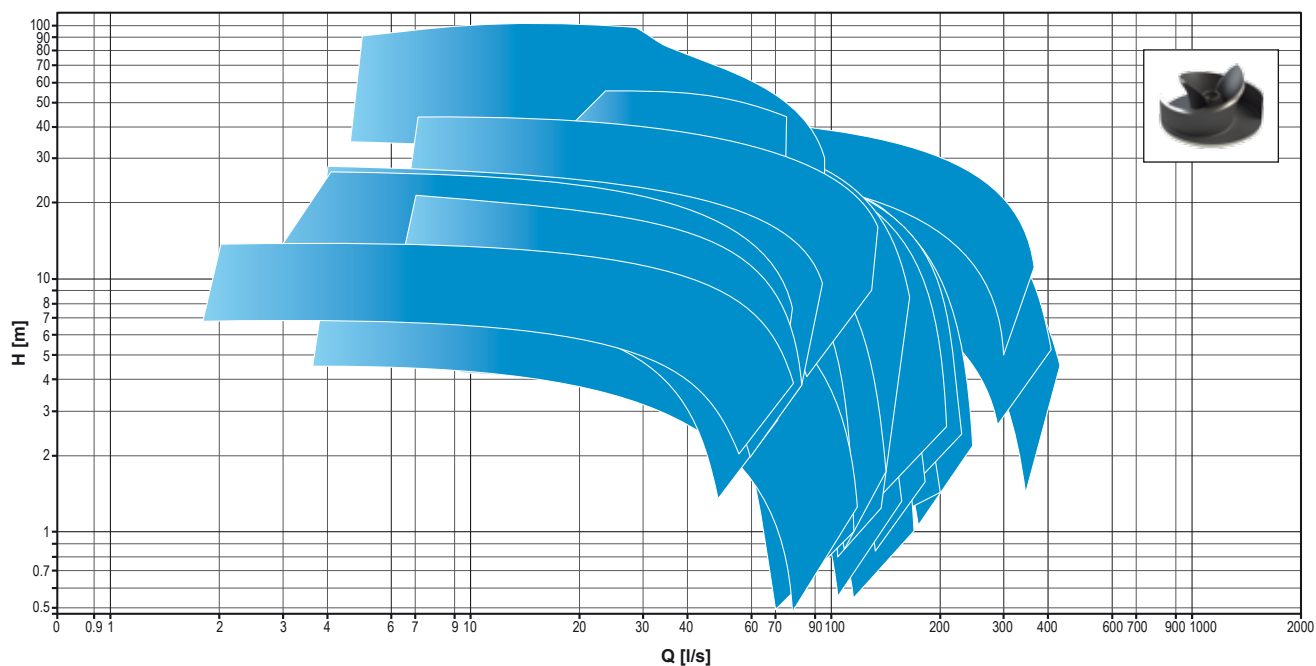
⑫ Tipologia di foratura per installazione/accessori

Campi di lavoro disponibili

Modelli con girante vortex - ZUG V



Modelli con girante a canali - ZUG OC



Selezione, dimensionamento e configurazione della Serie **UNIQA®** sono disponibili su **Zeno Pump Selector**, assieme alle **schede tecniche** ed ogni tipo di **documentazione**. **Zeno Pump Selector** è online all'indirizzo www.zenonavigator.com

ZENO Pump Selector, la tua soluzione a portata di click.

L'applicazione che offre un valido supporto durante l'intero processo di selezione e configurazione delle elettropompe Zenit fino alla generazione dell'offerta finale. Realizzato per rispondere alle esigenze di produttori e operatori, Zeno Pump Selector fornisce uno strumento estremamente efficace per la gestione di tutti i tipi di attività.

ZENONAVIGATOR.COM

UNO STRUMENTO MULTIPIATTAFORMA

WEB, all'indirizzo www.zenonavigator.com

MOBILE, ZenoApp su smartphone e tablet disponibile per iPhone e Android



OFFLINE, su supporto digitale



ACCESSORI E CONFIGURAZIONI PERSONALIZZATE

- Associazione varianti e accessori appropriati alle caratteristiche della pompa selezionata
- Scelta dei materiali costruttivi
- Identificazione accessori elettrici e meccanici

DOCUMENTAZIONE TECNICA SEMPRE A PORTATA DI MANO

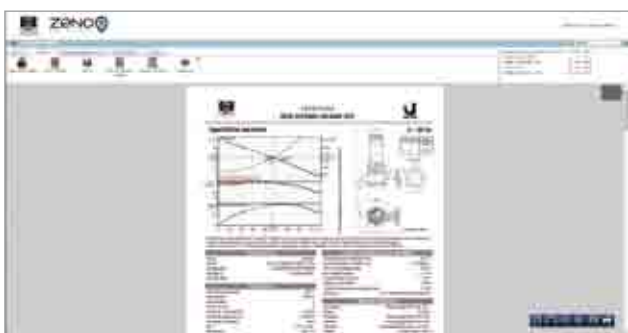
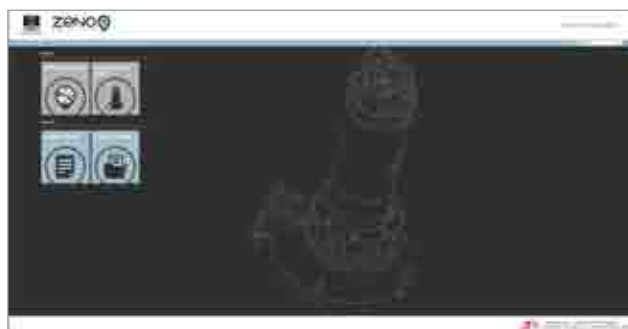
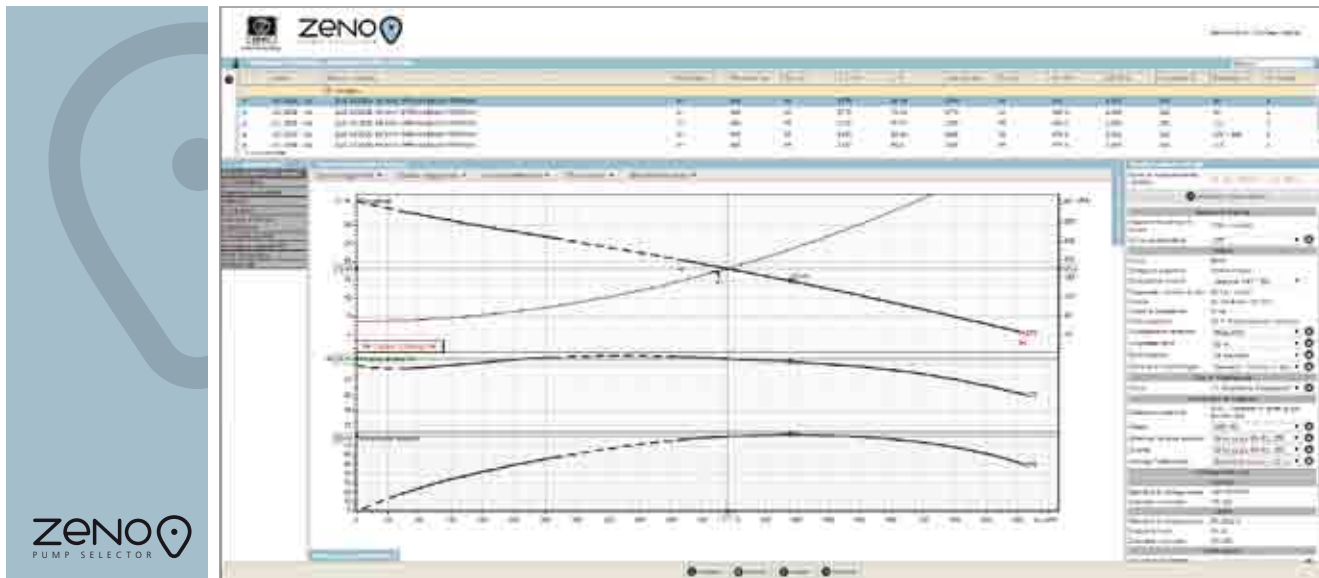
- Generazione della scheda tecnica della pompa configurata
- Manualistica, disegni tecnici e voci di capitolato
- Elenco ricambi suggerito
- Foto e ingombri
- Generazione dell'offerta finale



Tre differenti modalità di ricerca

Puntuale, selezionando esattamente il punto di lavoro; **Diretta**, scegliendo la tipologia di idraulica; **Efficiente**, sostituendo una elettropompa di efficienza inferiore con un modello Zenit.

La progettazione dei sistemi di pompaggio passa dalla selezione dei diversi punti operativi in base al fluido da trattare fino alla scelta delle configurazioni dei componenti idraulici. Oltre che una selezione accurata è possibile ottenere un sensibile risparmio di tempo nella selezione e la configurazione della elettropompa.



DIMENSIONAMENTO, SELEZIONE, OFFERTA

Una configurazione dettagliata per consultare velocemente tutti i dati specifici del prodotto

zeno 
PUMP SELECTOR

www.zenonavigator.com

Il gruppo Zenit



Un Gruppo, un Obiettivo

Il Gruppo Zenit è tra le principali realtà nazionali e internazionali nella progettazione e produzione di tecnologie per il trattamento dell'acqua. Il core business dell'azienda è rappresentato dalla progettazione e produzione di elettropompe sommergibili ad uso domestico e industriale.

Non solo elettropompe

L'alto livello di know-how e l'esperienza maturata hanno consentito a Zenit di presentarsi sul mercato anche con prodotti destinati all'aerazione e miscelazione, fornendo una gamma completa di articoli rivolti a soddisfare le richieste più esigenti.



Carattere Vincente

Storicità, dinamismo e propensione all'innovazione sono i tratti somatici di Zenit che hanno consentito un costante e graduale sviluppo dell'azienda, facendo mantenere sempre chiare le origini e gli obiettivi.

Qualità senza Compromessi

Grazie ad oculate scelte aziendali il Gruppo Zenit è sempre riuscito a ritagliarsi importanti fette di mercato all'interno dei settori in cui opera, garantendo ai propri clienti prodotti ad alto contenuto tecnologico e servizi sempre all'avanguardia.



Il Cliente prima di Tutto

La differenziazione dei prodotti Zenit dalla concorrenza ha consentito di instaurare un crescente rapporto di stima con i clienti. Zenit riconosce l'importanza del grado di soddisfazione dei propri clienti e quotidianamente lavora per incrementarne il livello di fidelizzazione.

Sappiamo bene cosa significhi trovare un partner disponibile, efficiente e competente, ogni giorno lavoriamo con questi obiettivi per consolidare e accrescere la fiducia che i clienti ripongono in noi.



Tante Membra... un unico Corpo

Ad oggi Zenit è un Gruppo che riesce a controllare direttamente i mercati in cui opera grazie ad una mirata presenza territoriale. Il Gruppo è composto da quattro unità ben distinte che lavorano perseguendo un unico obiettivo, comune e condiviso.

Zenit Italia: unità produttiva e commerciale Italia.

Zenit Pumps Suzhou: unità produttiva e commerciale Cina

Zenit Asia Pacific: unità commerciale Asia Pacifico ed Oceania

Zenit Europe: unità commerciale Europa, Medio Oriente e Africa

People, Product, Passion

L'odierna organizzazione del Gruppo Zenit è frutto di un mix vincente di strategie e intuizioni imprenditoriali che hanno reso possibile l'integrazione tra impresa e globalizzazione. Sicuri del percorso intrapreso, continuiamo a camminare uniti verso una sola direzione, portando con noi le tre "P" che ci hanno sempre accompagnato: People - Product - Passion.

Storia

Zenit nasce alla fine degli anni 50. Viene fondata da Ugo Zeni per costruire e riparare motori elettrici e pompe idrauliche. La sede è a Modena. Il mercato è l'Italia.

Nel 1977 la guida dell'azienda passa alla figlia del fondatore, Adriana, e al marito, Italo Bottan. La gamma dei prodotti progettati e costruiti da Zenit s'arricchisce: elettropompe centrifughe, autoadescanti, volumetriche, sommerse, sommergibili e di superficie. Il mercato di riferimento è sempre quello italiano.

Nel 1985 l'azienda compie una scelta strategica: decide di focalizzare la produzione sulle pompe sommergibili per acque cariche.

Il 1990 segna l'inizio dell'espansione di Zenit su mercati esteri: Europa, Asia e Sud America. È anche l'anno dell'entrata nella società di Davide Bottan, figlio primogenito dei titolari.

Dal 1990 al 1994 Zenit triplica il fatturato e nel 1995 ottiene la certificazione UNI-EN-ISO 9001.

Nel 1996 la sede aziendale viene trasferita nel nuovo stabilimento di San Cesario che si sviluppa su una superficie di 10.000 mq. Lorenzo Bottan, fratello di Davide, entra nella società.

Gli anni 1998-2002 sono caratterizzati dall'espansione dell'azienda su nuovi mercati e dall'ampliamento della gamma con prodotti destinati al trattamento delle acque reflue: miscelatori, aeratori, ossigenatori.

Nel 2001 viene fondata APEX, società di software che entra a far parte del gruppo Zenit.

Tra il 2003 e il 2004 Zenit ottiene la certificazione aziendale UNI-EN-ISO 9001:2000 e quella di prodotto ATEX.

Nel 2006 apre un nuovo Regional Office a Singapore e nel 2007 inaugura la nuova sede produttiva e commerciale in Cina che occupa una superficie totale di 16.500 mq di cui 8.000 attualmente coperti.

Dal 2006 al 2008 Zenit amplia la sede di San Cesario, che passa a una superficie totale di 19.000 mq e inizia i lavori per la costruzione di una vasca prove tra le più complete d'Europa.

Nel 2009 diventa operativo il nuovo Regional Office EMEA (Europe and Middle East Area) in Lussemburgo; 3000 mq coperti su una superficie totale di 6.500 mq.

Nel 2012 viene introdotta la nuova serie di elettropompe sommergibili ad alta efficienza energetica UNIQA®, che spingono la gamma fino a 500 kW. Si allarga anche la famiglia delle stazioni di sollevamento con l'avvento dei BOXPRO, fino a 18.000 litri di capienza.



Il logo Zenit

zenit   **ZENIT**
elettropompe

1958

1977



Water technology at your service

2000



water technology

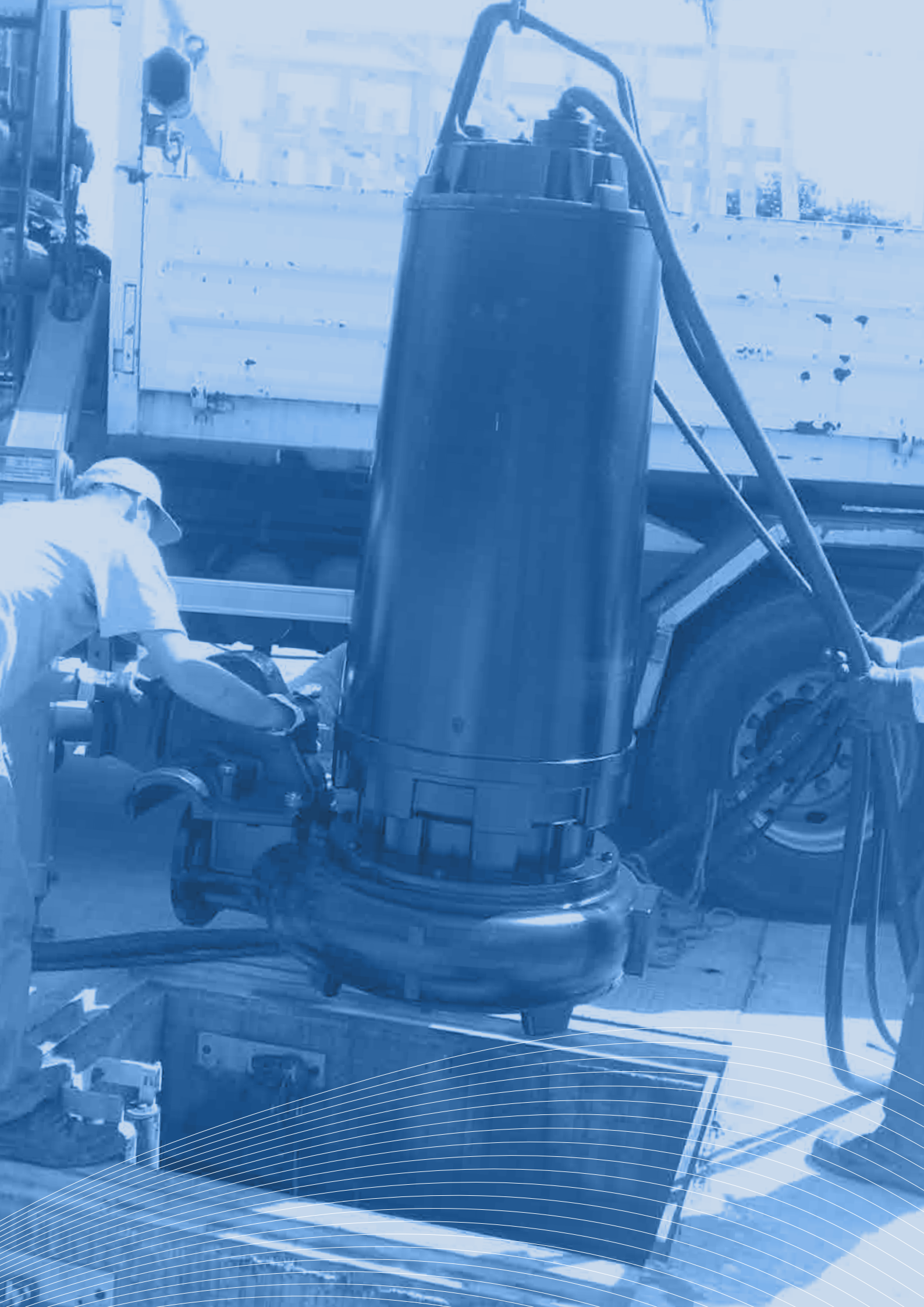
2010



water technology

NOTE

Blank lined area for writing.





2.000.000

ABBIAMO GIÀ
ACCUMULATO
PIÙ DI **2 MILIONI**
DI **ORE LAVORO**
ALL'ANNO

1M€

DI **RISPARMIO**
ENERGETICO
GRAZIE ALL'EFFICIENZA
DEL PRODOTTO **UNIQA®**



HIGH
PERFORMANCE
SERIES | 
UNIQA®



water technology

L'immagine del prodotto è indicativa. Zenit si riserva la facoltà di apportare modifiche al prodotto senza alcun preavviso.

Cod. 29040060901600000 - Rev. 7

www.zenit.com

