



OUR POWER, YOUR SATISFACTION

SETTORE OLEARIO



SETTORE OLEARIO



L'olio d'oliva è uno dei prodotti a noi più familiari e di comune utilizzo posto alla base della cucina mediterranea.

Le tecniche di coltivazione e di produzione dell'olio hanno origini antichissime, dall' antica Grecia e successivamente adottate dalla civiltà romana che le esportarono in gran parte dell'odierna Europa.

Attualmente il settore oleario è molto diffuso in Italia e in paesi come Grecia, Francia e Spagna aiutato in parte dal clima mediterraneo molto favorevole all' olivicoltura. Nell'ultimo secolo si è passati da piccole produzioni a livello artigianale, gestite dai proprietari stessi degli oliveti, a veri e propri impianti industriali, investendo in nuove tecniche di lavorazione che oltre ad aumentare la produzione hanno come obiettivo principale quello di ottenere un prodotto di sempre maggiore qualità.

Le pompe monovite si prestano al meglio durante le varie fasi di lavorazione, garantendo un trasporto delicato del fluido in ogni fase, partendo dalla macinazione delle olive in frantoio fino all'imbottigliamento. Lo stress tensionale a cui il fluido pompato è sottoposto risulta molto limitato al contrario di altri sistemi di pompaggio, privo di pulsazioni soprattutto con prodotti disomogenei come ad esempio la pasta d'olio ricavata dalla prima macinazione delle olive. L'integrazione delle pompe con i vari macchinari per la lavorazione garantisce trasferimenti con tempi limitati indispensabili per la conservazione delle caratteristiche organolettiche del prodotto, molto importanti per ricavare un olio di ottima qualità.

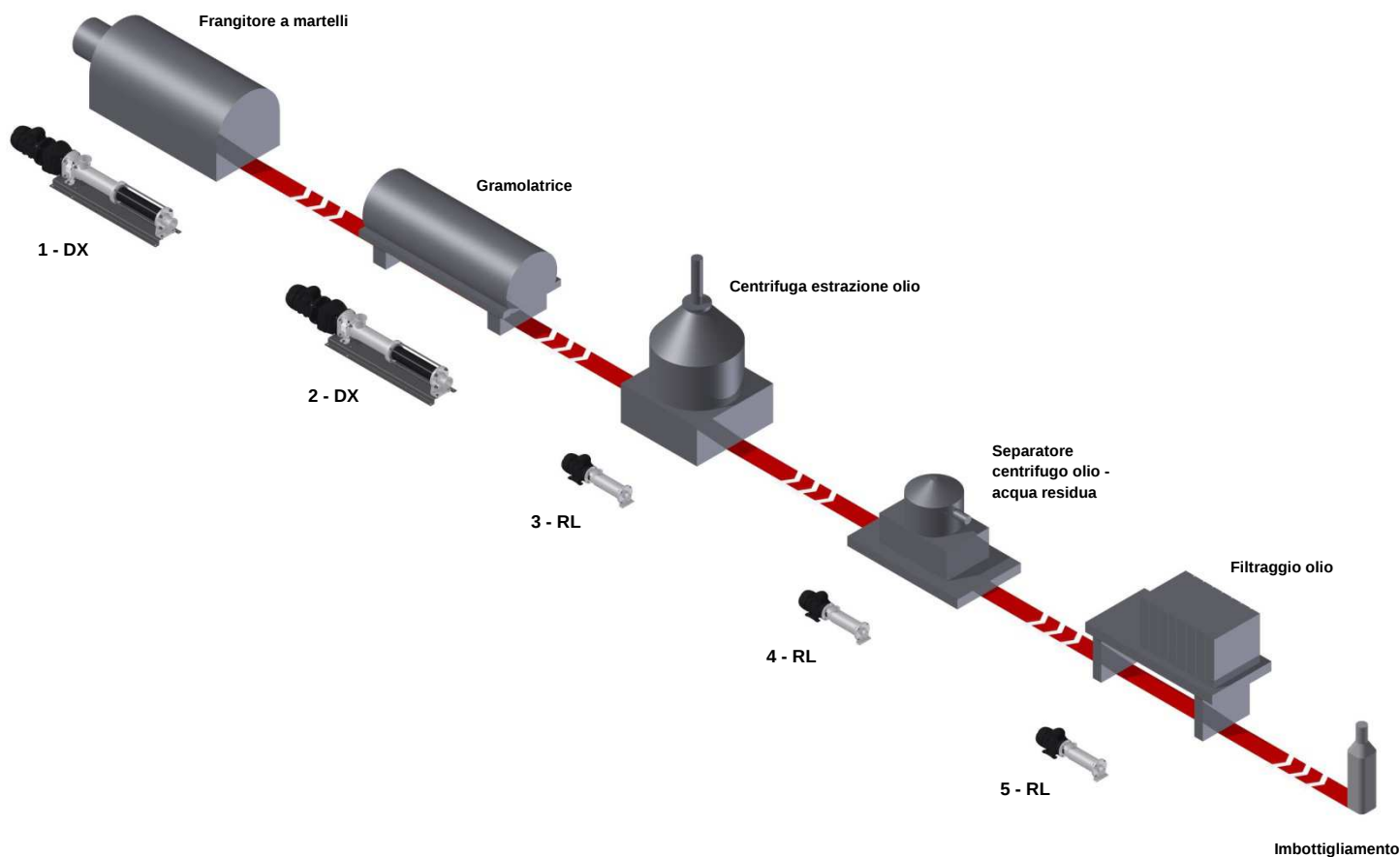
PERCHE' SCEGLIERE NOVA ROTORS?

Nova Rotors da sempre lavora nel settore oleario cercando di fornire le migliori soluzioni possibili, mettendo a disposizione del cliente un'ampia gamma di prodotti, servizi ed esperti per la ricerca della configurazione più idonea in base alle diverse esigenze d'impianto. Le varie referenze maturate a livello mondiale nel corso degli anni, attestano l'impegno di un'azienda dinamica e attenta alle necessità sempre maggiori che il mercato richiede.

Le pompe nate e sviluppate direttamente da Nova Rotors sono specializzate per il pompaggio di mosto d'oliva, pasta d'oliva e sansa, prodotti contenente un'elevata percentuale di parti solide.

Le pompe monovite Nova Rotors sviluppate seguendo in modo rigoroso le più severe normative in ambito sanitario, garantiscono elevati standard di qualità, affidabilità e durata, dando il meglio in tutto il processo di produzione, in particolare si è prestata particolare attenzione ad ogni passaggio da una fase di lavorazione alla successiva, mettendo a disposizione varie forme costruttive con lo scopo di ottimizzare ogni trasferimento.

FLOW CHART



Applicazione (fare riferimento allo schema in alto):

1. **DX**: pompa studiata appositamente per il settore alimentare utilizzata per il trasferimento dal frangitore a martelli alla successiva lavorazione di gramolatura della pasta d'olio formata da frammenti solidi di noccioli, bucce e polpa ottenuta per molitura.
2. **DX**: trasferimento della pasta d'olio dopo processo di gramolatura per l'emulsione tra acqua e olio alla centrifuga per estrazione dell'olio.
3. **RL**: pompa flottante utilizzata per il pompaggio del mosto d'olio in uscita dalla centrifuga che lo separa dalla sansa costituita dalla parte solida della pasta d'olio, che passerà alla successiva fase di separazione dell'olio di oliva dall'acqua residua.
4. **RL**: pompa studiata per pompare l'olio ottenuto dalla separazione olio dall'acqua residua alla successiva fase di filtraggio.
5. **RL**: pompa studiata per pompare l'olio filtrato alla successiva fase di imbottigliamento.

Prodotti per il settore oleario

DN SERIES



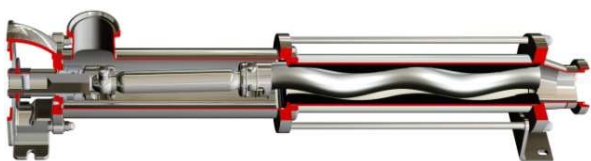
Serie industriale Flangiata ideale per le applicazioni più gravose. Rappresenta la miglior soluzione per il settore dell'industria nel pompaggio di una vasta gamma di fluidi; disponibili con connessioni flangiate UNI, DIN e ANSI e filettate GAS BSP.

DH SERIES



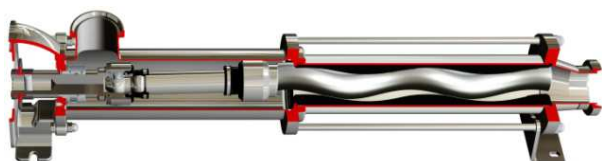
Versione base dotata di tramoggia e coclea in alimentazione per la parte idraulica. Adatta al pompaggio di sostanze poco scorrevoli che non tendono a formare ponte.

DXO SERIES



Serie DXO rappresenta la pompa sanitaria a snodo aperto. E' la soluzione con le migliori caratteristiche di sanificabilità grazie al design di casing e rotanti completamente privi di zone morte e ristagni.

DXC SERIES



Serie DXC rappresenta la pompa sanitaria a snodo standard della serie DN. E' la soluzione che abbina ottime caratteristiche di sanificabilità grazie al design di casing completamente privi di zone morte e ristagni alle performance dello snodo a spinotto brevettato della serie Diamond.

RL SERIES



Serie RL prodotto estremamente compatto grazie alla costruzione integrata tra pompa e motore elettrico. Utilizza lo snodo brevettato della Serie Diamond, a garanzia di una affidabilità elevatissima.

R SERIES



Serie R rappresenta il prodotto più compatto disponibile grazie all'assenza del supporto tra corpo pompa e azionamento. Utilizza uno snodo a doppio spinotto, affidabile di semplice manutenzione.

APPLICAZIONI

Pompa DN

Pompa DN utilizzata per il trasferimento della pasta di olive derivante dalla gramolatrice in alimentazione del decanter per la separazione solido/liquido.

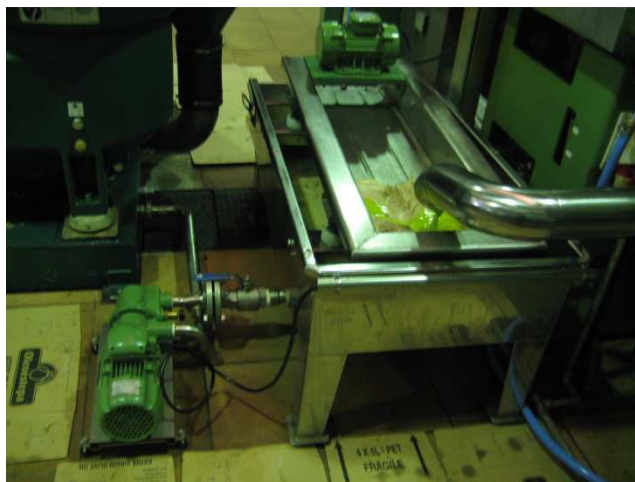


Pompa RL

Pompa RL realizzata in acciaio inox utilizzata per il trasferimento dell'olio di oliva.

Pompa R

Pompa R a statore flottante per il pompaggio di acque vegetative.





Via C. Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALY

Telefono: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
Mail: info@novarotors.com
Sito web: www.novarotors.com



ISO 9001: 2008
No.:2011/1353
OHSAS 18001:2007
No.:2010/915



CEC 07 ATEX 110 -
REV.1